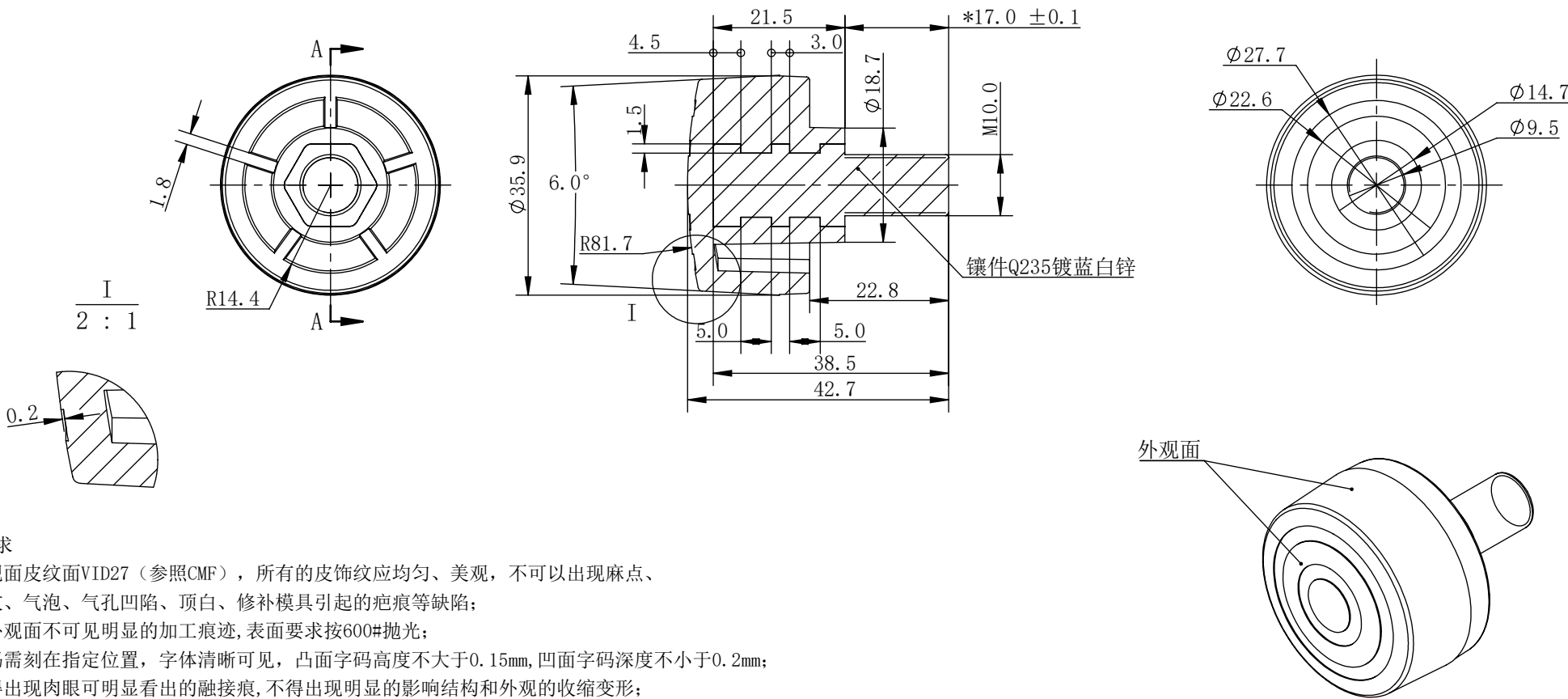


通用

序号	料号	描述
1	PP9IN90001	注塑黑色;硬度90;带M10镶件;RoHS

A—A



技术要求

1. 外观面皮纹面VID27（参照CMF），所有的皮饰纹应均匀、美观，不可以出现麻点、银纹、气泡、气孔凹陷、顶白、修补模具引起的疤痕等缺陷；
 2. 非外观面不可见明显的加工痕迹，表面要求按600#抛光；
 3. 字码需刻在指定位置，字体清晰可见，凸面字码高度不大于0.15mm，凹面字码深度不小于0.2mm；
 4. 不得出现肉眼可明显看出的融接痕，不得出现明显的影响结构和外观的收缩变形；
 5. 分型面，浇口位置，顶出位置不能在外观面上；
 6. 开模时未注尺寸，以3D图为准；未注脱模不超过2°；
 7. 加“*”为关键尺寸，不影响组装未注公差参照GB/T1804中m级；
 8. 脚垫底部需增加一层防护贴纸；
 9. 螺牙通规通止规止；
 10. 颜色：黑色（以最终色板或封样为准）；
 11. 铸件Q235镀蓝白锌；须符合中性盐雾试验24h；
 12. 铸件扭力要求：承受扭力扳手10N·m铸件与塑料件不打滑；
 13. 材料：TPU JY90A或同等性能材质；不能参杂回料，材料硬度：邵A 90±5°；
 14. 须符合RoHS最新要求；
 15. 未注要求应符合Q/KFTS0014《健身器材零部件通用要求》、Q/KFTS0013《健身器材零部件塑胶
- 注：引用国标和企标等参照最新要求执行。



更改栏							
	标记	更改内容				签名	日期
设计	张仲志	料号	PP9IN90001	材质	TPU+Q235		
核对	张仲志			比例	1:1	视图	☒ ☐
工艺	王欣	名称	脚垫	单位	mm	版次	1.0
批准	杨锦明			第 1 页		共 1 页	
标准化	陈强	KING SMITH  北京金史密斯科技股份有限公司					
日期	2024/12/3		金史密斯 Beijing Kingsmith Technology Co.,Ltd				