

D

C

B

A

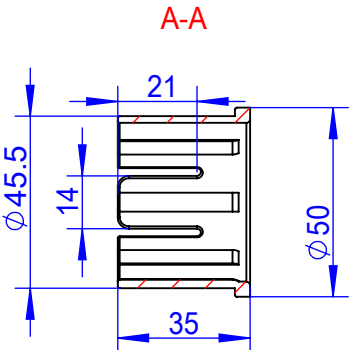
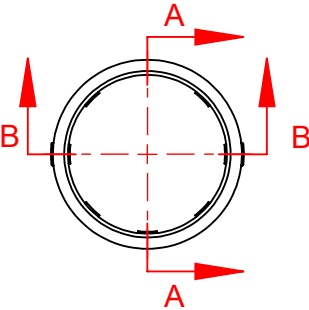
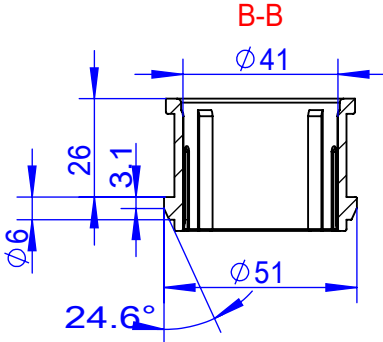
D

C

B

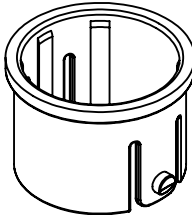
A

技改信息			
版本	技改通知号	签字	日期
00			



技术要求：

- 1. 零件体积：10.04立方厘米。
- 2. 材料：聚甲醛，硬度:XXXX,满足94-HB阻燃要求。
- 3. 颜色: 黑色。
- 4. 成型方式: 注塑
成型最大误差: 0.25mm；
成型最大毛边: 0.25mm。
- 5. I级装饰面，无明显的影响结构和外观的收缩变形。
- 6. 纹理 MT-1055-5。
- 7. 拔模斜度: 1) 所有外侧表面 1°。
2) 所有内侧肋边和凸起均为 0.5°。
3) 除非特别指定，所有拔模斜度均为单面。
- 8. 除非特别指定，所有尺寸都不带拔模斜度。
- 9. 未注圆角：R0.3，未注尺寸参考3D模型图。
- 10.未注公差：按最新版本《未标注公差范围管理规定》执行。
- 11.环保要求：按照最新版本《有害物质控制要求》及产品提示执行。



设计	张铁祥		材料：聚甲醛 (POM)共聚			三柏硕健康科技	
标准化			版幅	比例	版本	名称：	底架滑动套
审核			A4	1:2	00	图号：	ST35055
工艺			视图：第一视角		第1张		
批准			单台用量：		共1张		