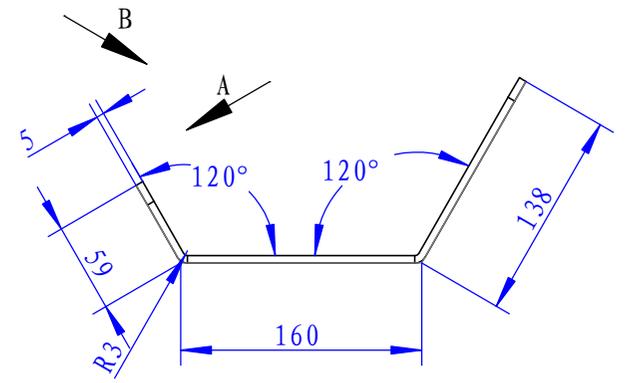
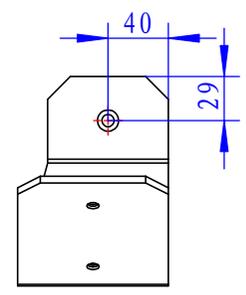


技改信息

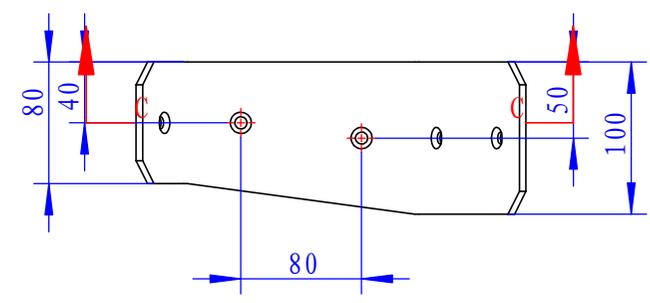
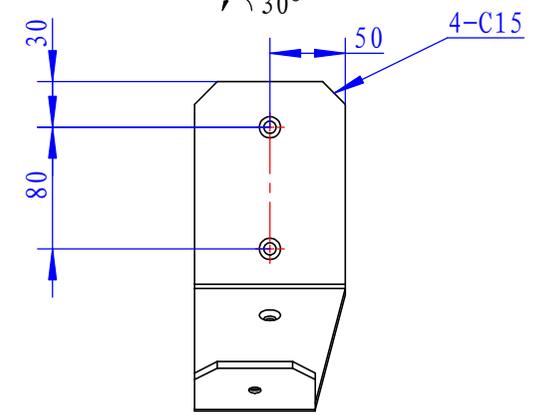
版本	技改通知号	签字	日期
00			



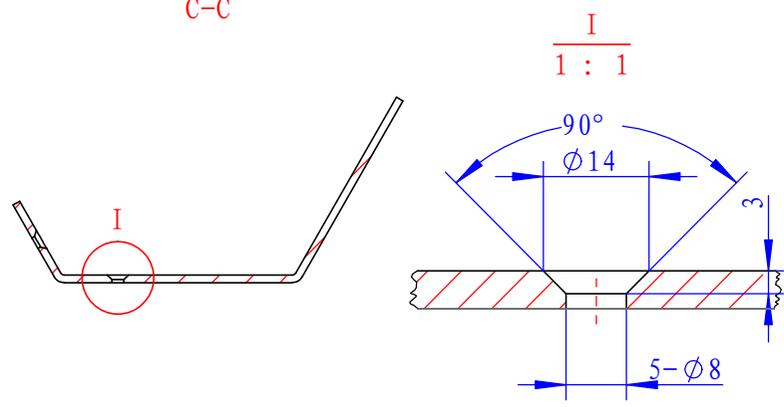
视图 A
30°



视图 B
30°



C-C



技术要求:

1. 零件体积: 159立方厘米。
2. 材料: TPR, 硬度: 75-80, 满足94-HB阻燃要求。
3. 颜色: 黑色。
4. 成型方式: 注塑
成型最大误差: 0.25mm;
成型最大毛边: 0.25mm。
5. I级装饰面, 无明显的影响结构和外观的收缩变形。
6. 拔模斜度: 1) 所有外侧表面 1°。
2) 所有内侧肋边和凸起均为 0.5°。
3) 除非特别指定, 所有拔模斜度均为单面。
7. 除非特别指定, 所有尺寸都不带拔模斜度。
8. 未注圆角: R0.3, 未注尺寸参考3D模型图。
9. 未注公差: 按最新版本《未标注公差范围管理规定》执行。
10. 环保要求: 按照最新版本《有害物质控制要求》及产品提示执行。

设计	苍盛	材料: TPR			三柏硕健康科技	
标准化		版幅	比例	版本	名称:	右哑铃垫
审核		A4	1:5	00	图号:	ST16003
工艺		视图: 第一视角			第1张	
批准		单台用量:			共1张	