

6		5		4		3		2		1			
D	40 3 Ø44.7								技改信息				
									版本	技改通知号		签字	日期
									00				
C	技术要求: 1. 零件体积: 18立方厘米。 2. 硬度: 邵氏A 90±5, 满足94-HB阻燃要求。 3. 颜色: 黑色。 4. 成型方式: 注塑 成型最大误差: 0.25mm; 成型最大毛边: 0.25mm。 5. I级装饰面, 无明显的影响结构和外观的收缩变形。 6. 纹理 MT-11010。 7. 拔模斜度: 1) 所有外侧表面 1°。 2) 所有内侧肋边和凸起均为 0.5°。 3) 除非特别指定, 所有拔模斜度均为单面。 8. 除非特别指定, 所有尺寸都不带拔模斜度。 9. 未注圆角: R0.3, 未注尺寸参考3D模型图。 10. 未注公差: 按最新版本《未标注公差范围管理规定》执行。 11. 环保要求: 按照最新版本《有害物质控制要求》及产品提示执行。												
B									设计 张普权 标准化 审核 工艺 批准 材料: TPR 版幅 比例 版本 视图: 第一视角 第1张 单台用量: 共1张				

三柏硕健康科技

名称:

轴套

图号:

ST56108

A	6 5 4 3 2 1											