技术要求

一、普车：

1. 最大回转直径Ø500mm；
2. 刀架最大回转直径Ø300mm；
3. 最大工件长度1500mm；
4. 最大车削长度1450mm；
5. 主轴孔径Ø80mm；
6. 三爪卡盘卡盘座Ø250mm；
7. 车削精度0.02mm；
8. 符合国家相关法律法规，不属于国家高耗能落后机电设备（产品）；
9. 随机附带设备图纸（装配、电气等）、操作及维保说明；
10. 意向品牌：宝鸡、昆明、沈阳；
11. 其他按照设备标配；
12. 免费培训两次（操机、日常维保）；
13. 数控车床：
14. 最大回转直径Ø500mm；
15. 床鞍最大回转直径Ø280mm；
16. 最大工件长度1000mm；
17. 最大车削直径Ø500mm；
18. 主轴孔径Ø82mm；

6、三爪卡盘卡盘座Ø250mm；

7、车削精度0.02mm；

8、符合国家相关法律法规，不属于国家高耗能落后机电设备（产品）；

9、随机附带设备图纸（装配、电气等）、操作及维保说明；

10、意向品牌：宝鸡、昆明、沈阳；

11、其他按照设备标配；

12、免费培训两次（操机、日常维保）；