

6

5

4

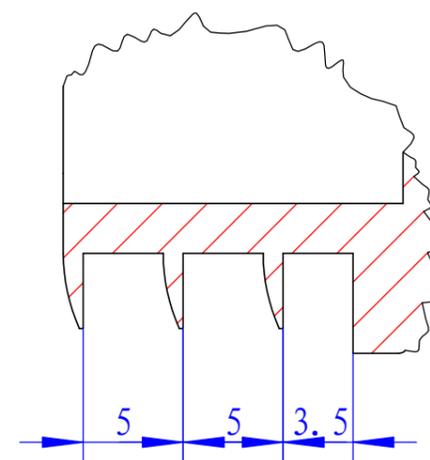
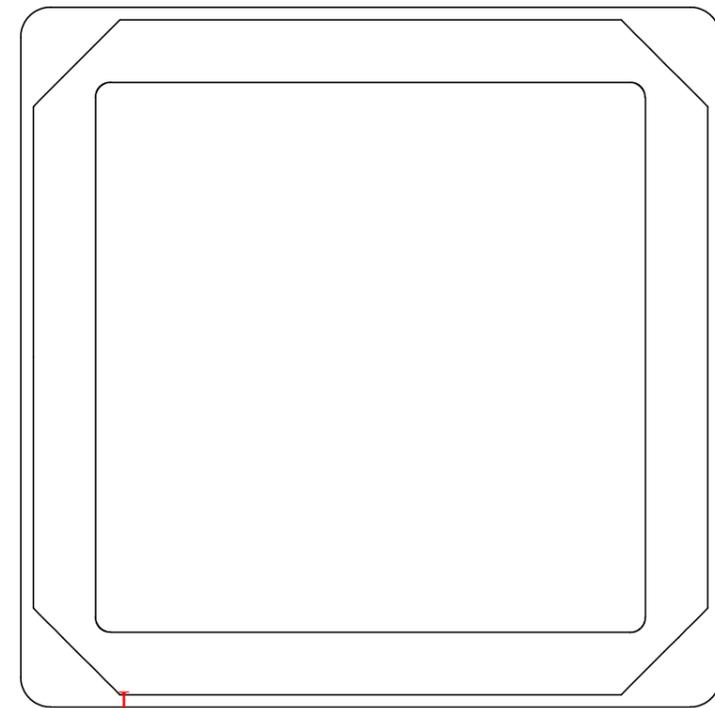
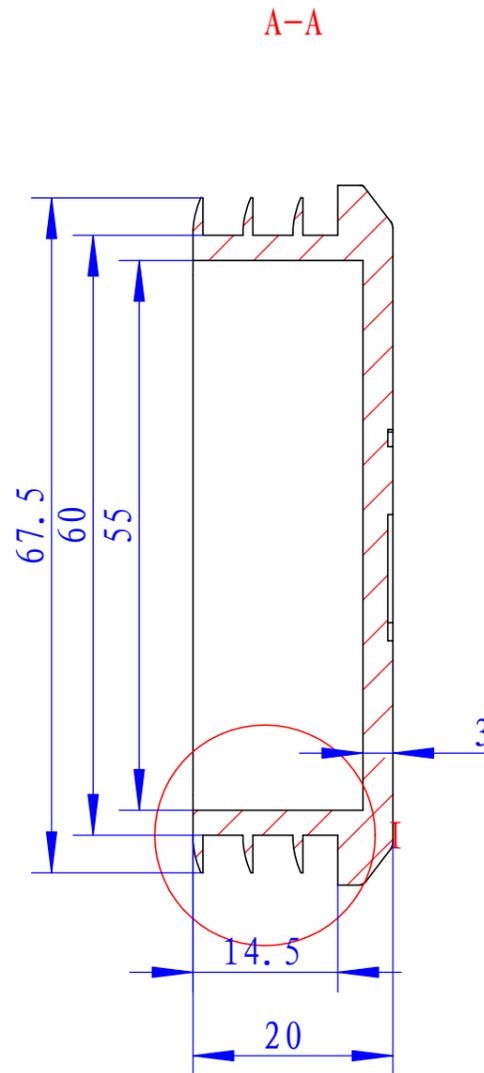
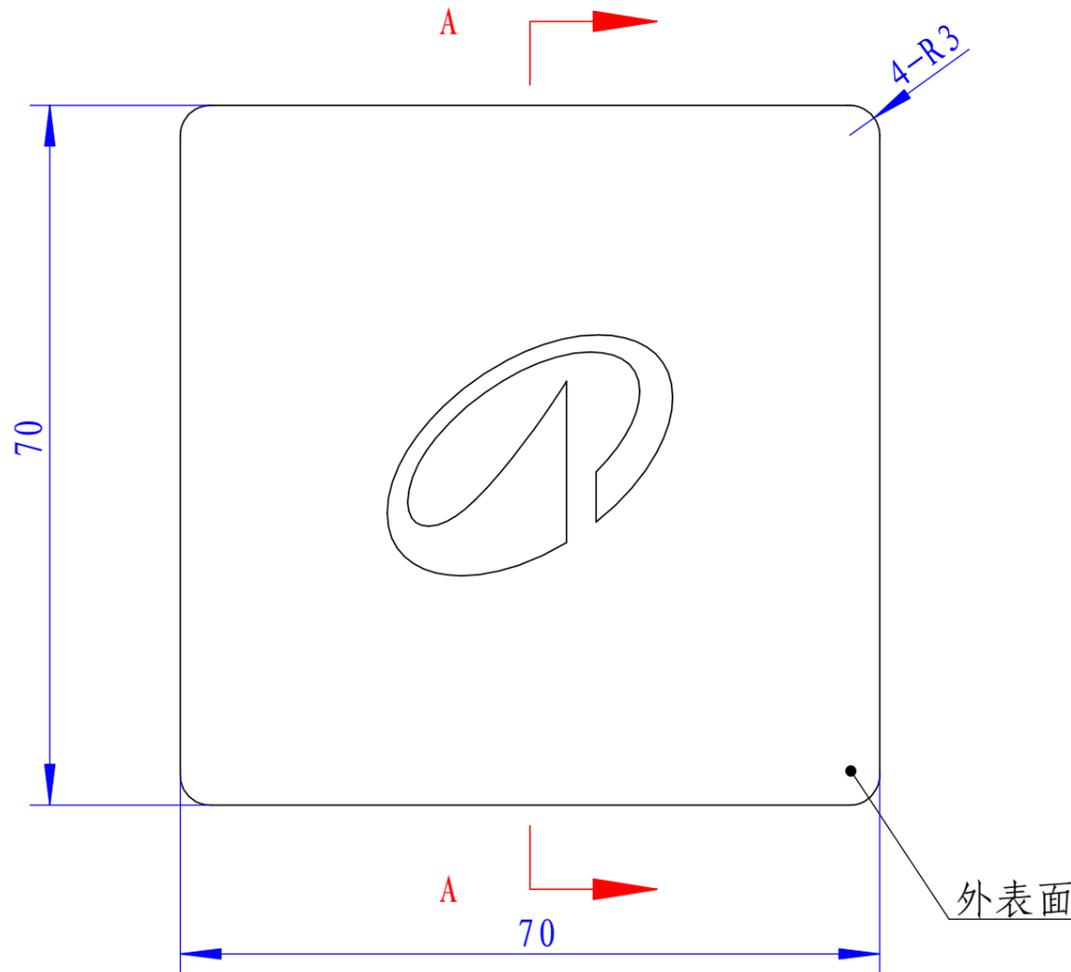
3

2

1

技改信息

版本	技改通知号	签字	日期
00			



技术要求:

- 零件体积: 28立方厘米
- 材料: PE, 硬度: 邵氏A 80±5, 满足94-HB阻燃性要求, 有害物质要求按最新版《有害物质控制要求》执行。
- 颜色: 黑色
- 成型方式: 注塑  
成型最大误差: 0.25mm  
成型最大毛边: 0.25mm
- I级装饰面
- 纹理 MT-11010
- 拔模斜度: 所有外侧表面 1°  
所有内侧肋边和凸起均为 0.5°  
除非特别指定, 所有拔模斜度均为单面
- 除非特别指定, 所有尺寸都不带拔模斜度
- 未注圆角: R0.3
- 未注公差按照《未标注公差范围的规定》最新版本执行

设计	苍盛	2026/1/28	材料: 聚乙烯制品PE(低)			三柏硕健康科技	
标准化	侯卫艳	2026/1/28	版幅	比例	版本		
审核		2026/1/28	A4	1:1	00	名称:	管塞
工艺		2026/1/28	视图: 第一视角		第1张	图号:	SU16010
批准	董起亮	2026/1/28	单台用量:		共1张		

6

5

4

3

2

1