

6

5

4

3

2

1

技改信息

版本	技改通知号	签字	日期
00			

D

D

C

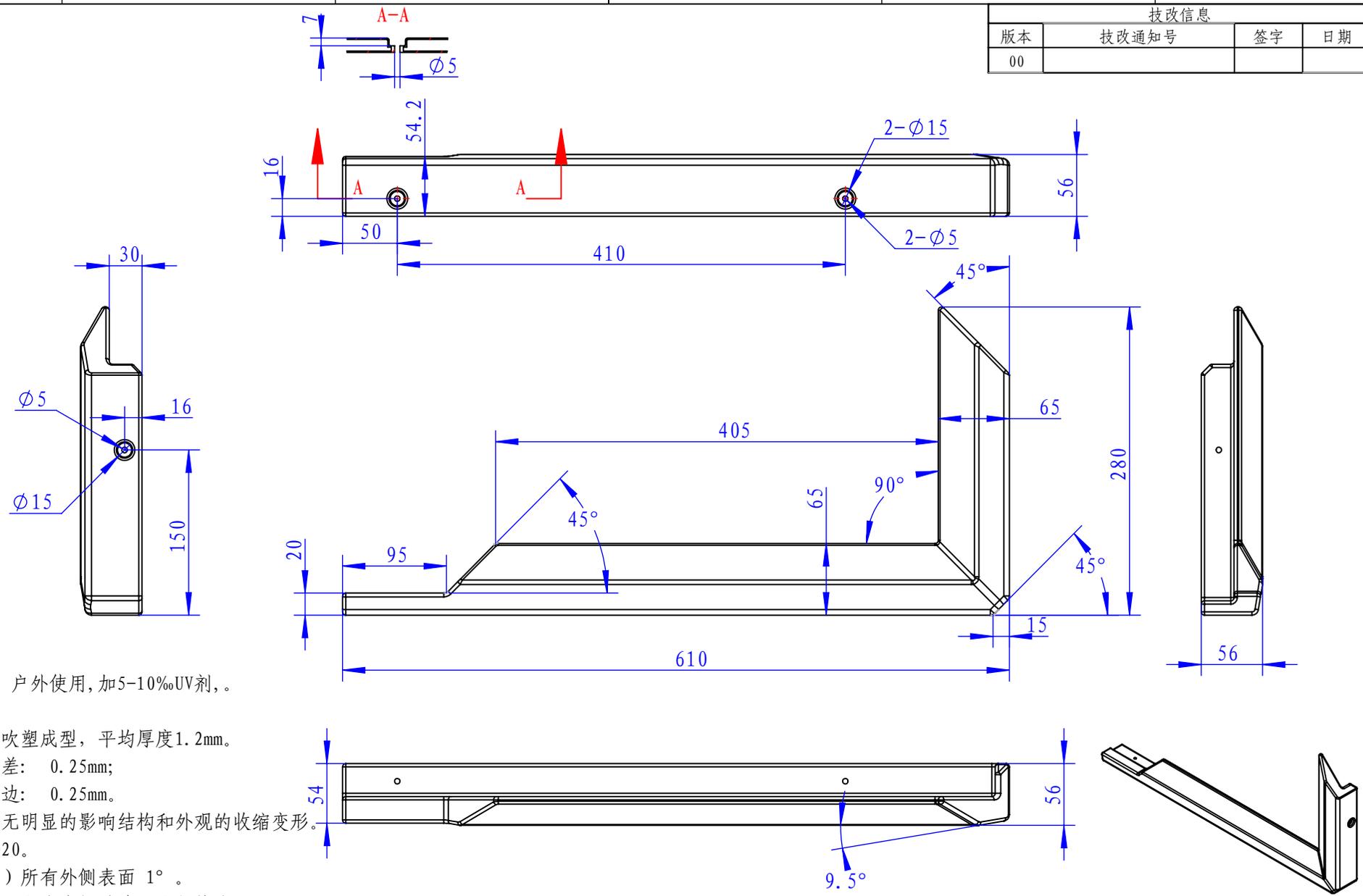
C

B

B

A

A



技术要求:

1. 材料: HDPE, 户外使用, 加5-10%UV剂,。
2. 颜色: 黑色。
3. 成型方式: 吹塑成型, 平均厚度1.2mm。
成型最大误差: 0.25mm;
成型最大毛边: 0.25mm。
4. I级装饰面, 无明显的影响结构和外观的收缩变形。
5. 纹理 MT-11020。
6. 拔模斜度: 1) 所有外侧表面 1°。
2) 所有内侧肋边和凸起均为 0.5°。
3) 除非特别指定, 所有拔模斜度均为单面。
7. 除非特别指定, 所有尺寸都不带拔模斜度。
8. 未注圆角: R0.3, 未注尺寸参考3D模型图。
9. 未注公差: 按最新版本《未标注公差范围管理规定》执行。
10. 环保要求: 按照最新版本《有害物质控制要求》及产品提示执行。

设计	刘克成	2026/2/5	材料: 聚乙烯制品PE(高)			三柏硕健康科技	
标准化	代瑞真	2026/2/5	版幅	比例	版本	名称:	篮板护角-R
审核		2026/2/5	A4	1:5	00		
工艺			视图: 第一视角		第1张	图号:	篮板护角(右侧)
批准	李涛	2026/2/5	单台用量:		共1张		

6

5

4

3

2

1